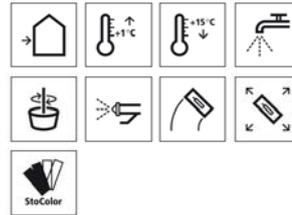


Ficha técnica

Stolit[®] QS K

Revoco de acabado orgánico con textura rugosa,
resistente a primeras lluvias



Característica

- Aplicación**
- exterior
 - sobre soportes minerales y orgánicos
 - limitado sobre soportes minerales
 - especialmente con tiempo frío y húmedo (a partir de +1 °C hasta +15 °C máx.)
 - no apto para superficies horizontales o inclinadas expuestas a la intemperie
 - sobre mampostería, fachadas aisladas y fachadas ventiladas con mortero base

- Propiedades**
- revoco exterior según EN 15824
 - mayor seguridad al trabajar con tiempo frío y húmedo
 - impermeabilización rápida contra la lluvia (tecnología QuickSet)
 - 6 h tras la aplicación, puede resistir heladas de hasta -5 °C
 - con película de protección encapsulada
 - muy permeable al vapor de agua
 - muy resistente contra las inclemencias climáticas
 - altamente hidrófugo
 - con grano de mármol de alta calidad procedente de yacimientos naturales

- Aspecto**
- estructura de revoco rugosa

- Particularidades/Observaciones**
- limitada impermeabilización rápida frente a la lluvia sobre soportes minerales nuevos
 - para disfrutar de todas las propiedades QS sobre soportes minerales, utilizar StoPrep QS como imprimación aislante de la alcalinidad
 - véanse “Servicios/Técnica de silo y máquinas” en el programa de productos o en la lista de precios
 - si el color seleccionado posee un valor de referencia de la luminosidad ≥ 20 , no se requiere ninguna capa de acabado adicional

Ficha técnica

Stolit[®] QS K

Datos técnicos

Critero	Norma / Norma de ensayo	Valor/ Unidad	Observaciones
Densidad	EN ISO 2811	1,6 - 1,8 g/cm ³	
Espesor de la capa de aire equivalente de difusión	EN ISO 7783	0,15 - 0,25 m	V2 intermedio
Índice de permeabilidad al agua w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 bajo
Índice de resistencia de la difusión al vapor de agua μ	EN ISO 7783	100 - 200	V2 intermedio
Comportamiento al fuego (clase)	EN 13501-1	B-s1, d0	
Conductividad térmica	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Los valores característicos son valores medios o aproximados. Debido al empleo de materias primas naturales en nuestros productos, los valores indicados pueden variar ligeramente en cada lote de producción, sin por ello afectar a la idoneidad del producto.

Sustrato de soporte

Requisitos

El soporte debe estar libre de hielo, seco, limpio, debe ser resistente y, además, debe estar libre de capas de concreciones, eflorescencias y agentes desmoldeadores que reduzcan la adherencia. Los soportes húmedos o que no hayan fraguado completamente pueden provocar desperfectos como, por ejemplo, formación de burbujas o grietas en los revestimientos posteriores.

Cuando se emplean masillas QS como mortero base armado, el espesor de capa será de 3 mm como máximo.

Los espesores de capa mayores pueden provocar daños en condiciones de secado adversas y prolongadas.

Nota: Los soportes minerales de reciente aplicación y las lechadas impermeabilizantes son muy alcalinos. Se deben recubrir previamente con capas aislantes y adherentes para que puedan poseer todas las propiedades QS, especialmente la impermeabilización rápida frente a la lluvia y la homogeneidad de la tonalidad.

Antes de la aplicación, garantizar que el soporte se ha secado completamente. Recomendación: Los morteros base minerales de reciente aplicación con un espesor de 3 a 5 mm deben dejarse secar durante 7 días como mínimo con una temperatura de mín. +5 °C. Solamente después se puede trabajar sobre el mortero base.

Cuando el revoco de acabado posee un tamaño de grano < 2,0 mm, es posible que se requieran medidas adicionales para igualar el soporte.

Preparativos

Comprobar si los revestimientos existentes son firmes, están libres de hielo y si

Ficha técnica

Stolit[®] QS K

están suficientemente secos. Retirar los revestimientos que no sean resistentes. Aplicar la imprimación en función del soporte y adaptar la tonalidad a la capa de acabado.

Aplicación

Temperatura de aplicación temperatura mínima del sustrato de soporte y del aire: +1 °C
 temperatura más alta del soporte y del aire: +15 °C
 temperatura óptima de aplicación: mín. +1 °C y máx. +10 °C

Humedad relativa del aire máxima: 95%

Preparación de los materiales Diluir con la menor cantidad posible de agua para lograr la consistencia de aplicación. Remover bien el material antes de aplicar. Si el material se aplica con una máquina o con una bomba, ajustar la consistencia de la aplicación según corresponda. El material con colores intensos no se debe diluir en agua o, en caso de hacerlo, con muy poca. Si la dilución es fuerte, las propiedades del material serán peores, por ejemplo, en lo que respecta a la aplicación, el poder cubriente y la intensidad del color.

Consumo

Ejecución	Consumo aprox.	
K 1,0	1,80	kg/m ²
K 1,5	2,30	kg/m ²
K 2,0	3,00	kg/m ²
K 3,0	4,30	kg/m ²

El consumo de material, entre otros, depende del tipo de aplicación, el soporte y la consistencia. las cantidades de consumo indicadas son valores exclusivamente orientativos. Si es necesario, debe determinarse el consumo exacto en cada caso concreto.

Estructura del recubrimiento

Imprimación base
 En función del tipo y del estado del soporte base, puede ser necesario emplear imprimaciones endurecedoras reguladoras de la capacidad de absorción.

Capa intermedia sobre soportes minerales/alcalinos resistentes:
 Aplicar una capa intermedia con propiedades imprimantes, reguladoras de la capacidad de absorción y aislante de la alcalinidad.
 productos: StoPrep QS (aislante de la alcalinidad)

Capa intermedia sobre soportes orgánicos resistentes:
 Recomendación: Cuando el color del revoco de acabado es muy diferente del color del soporte, aplicar una capa intermedia con propiedades igualadoras del color. Cuando se emplea un revoco de acabado con textura acanalada, aplicar siempre una capa intermedia con propiedades igualadoras del color.
 Productos: Sto-Putzgrund o StoPrep QS (aislante de la alcalinidad)

Ficha técnica

Stolit[®] QS K

Aplicación

Manual, a máquina

Como regla general, es necesario trabajar manualmente el revoco de acabado recién aplicado para conseguir la textura y funcionalidad deseadas.

Extender el producto homogéneamente hasta el tamaño de grano con una llana de acero inoxidable. Texturizar la superficie con una llana de plástico rígido o con un fratás de PU.

Cuando se emplea un revoco de acabado con un tamaño de grano $\geq 3,0$, se puede texturizar con un fratás de madera.

El producto se puede proyectar mediante una pistola o con máquinas corrientes para revoco fino.

La técnica de trabajo, la herramienta de aplicación y el soporte influyen notablemente en el resultado. las herramientas indicadas son sólo recomendaciones.

Secado, endurecimiento, tiempo de retoque

La formación de una película otorga a los productos QS una impermeabilización rápida contra la lluvia.

Los soportes alcalinos como, por ejemplo, los morteros de base nuevos ligados con cemento prolongan el tiempo de secado, evitan una impermeabilización rápida frente a la lluvia y pueden provocar variaciones de tonalidad.

Los revocos que contienen agua, los morteros de armadura y las pinturas secan físicamente mediante la evaporación del agua. Por ello, el secado depende en gran medida de la temperatura, del movimiento del aire y de la humedad del aire. Como sobre la fachada no se pueden calcular estos factores, no es posible establecer con precisión el tiempo necesario para el secado de un revestimiento.

Los productos QS se secan con humedades relativas de hasta el 95 % como máximo y con poco movimiento del aire. Si la humedad del aire es mayor, el producto no se seca.

Con una temperatura de +15 °C del aire y del soporte base y con una humedad del aire relativa del 75 % (condiciones óptimas): se deben esperar 24 horas como mínimo antes de volver a trabajar sobre la superficie.

En condiciones adversas, pueden pasar varios días hasta que se pueda trabajar sobre la superficie.

Para una temperatura del aire y del soporte de +7 °C y una humedad relativa del aire del 90 %: tras 6 horas la superficie ya es impermeable contra lluvias de intensidad ligera hasta media y de una duración de 15 minutos.

Ficha técnica

Stolit[®] QS K

Si, a partir del atardecer, se prevé que se produzcan heladas, los trabajos con productos QS deberán finalizarse previamente. Los morteros base y revocos de acabado QS son resistentes a las heladas después de 6 horas de la aplicación con temperaturas de hasta -5 °C.

Por lo general, cuando las condiciones climatológicas son desfavorables, se deben adoptar medidas protectoras apropiadas (p. ej. protección contra la lluvia) para las superficies de fachada a tratar o recientemente aplicadas.

Limpieza de las herramientas Lavar con agua inmediatamente después de su uso.

Observaciones, recomendaciones, particularidades, otros El producto contiene una pequeña proporción de amoníaco, que se evapora durante el procesamiento y el secado. En el caso de contar la fachadas con andamios y protección adicional contra las inclemencias del tiempo, se debe garantizar una ventilación suficiente.

Suministro

Tono de color

blanco, tintable con limitaciones según sistema StoColor

Para evitar que pueda verse el soporte a través de las pinturas de colores claros, deberá adaptarse el color de la imprimación base al color del revoco de acabado.

El producto con característica QS se diferencia del producto sin característica QS en el comportamiento del color en la superficie. Por esta razón, los productos no se deben aplicar juntos sobre una fachada.

estabilidad del color:

La exposición a la intemperie, la intensidad de la radiación UV y los efectos de la humedad producen cambios en la superficie a lo largo del tiempo. Es posible que se produzcan cambios de color. El proceso con el que se producen los cambios se ve afectado por las condiciones del material y de la obra. Recomendación: Mejorar la estabilidad de la tonalidad de los colores intensos o muy oscuros aplicando capas adicionales.

grano estructural:

Como grano estructural se emplean tipos de mármol de color blanco natural. En casos aislados, el veteado natural del mármol se puede apreciar en forma de grano estructural oscuro en el revoco de acabado.

El color del grano estructural puede entremezclarse en el revoco de acabado en el caso de colores luminosos y, en especial, con colores amarillos claros. Muy ocasionalmente, el grano de mármol puede presentar marcas puntuales debido a ingredientes naturales, por ejemplo, la pirita.

Ambos efectos se corresponden con la naturaleza básica de un revoco de acabado relleno de mármol y forman parte de las características naturales de la materia prima empleada. Esta es una propiedad inherente.

precisión del color:

Ficha técnica

Stolit[®] QS K

Las diferentes condiciones atmosféricas y de la obra afectan a la precisión y a la homogeneidad del color. evitar en todo momento las siguientes condiciones (a - d):

- a. comportamientos irregulares de absorción del soporte
- b. diferentes grados de humedad en la superficie
- c. fuertes variaciones por zonas en la alcalinidad y en los ingredientes del soporte
- d. radiación solar directa con formación de sombras muy marcadas sobre el revestimiento aún húmedo

Lavado de herramientas:

Si el revestimiento aún no se ha secado completamente, la incidencia del agua en forma de rocío, niebla o lluvia, etc. puede liberar parte de sus excipientes del revestimiento y hacer que se depositen sobre la superficie. El efecto es más o menos visible en función de la intensidad del color. Esto no influye en la calidad del producto. Las marcas desaparecen con el tiempo.

Tintable Es posible tinter con un máx. de 1 % de StoTint Aqua.

Posibilidad de ajuste especial No hay ningún ajuste especial para este producto.

Almacenamiento

Condiciones de almacenamiento Almacenar bien cerrado y protegido de heladas. Proteger del calor y de la radiación solar directa.

Periodo de almacenamiento Se garantiza la mejor calidad dentro de su embalaje original hasta alcanzar la máx. vida útil de almacenamiento. Esta puede apreciarse en el n.º de lote (Chargen-Nr.) del embalaje.
Explicación del n.º de lote:
Cifra 1 = cifra final del año, cifra 2 + 3 = semana natural
Ejemplo: 1450013223 - vida de almacenamiento hasta la semana 45 de 2021

Certificados / Homologaciones

ETA-05/0098	StoTherm Classic [®] 2 (EPS y StoLevell Classic/StoLevell Classic QS/Sto-Armierungsputz) Evaluación técnica europea
ETA-09/0058	StoTherm Classic [®] 5 (EPS y StoArmat Classic plus/StoArmat Classic plus QS) Evaluación técnica europea
ETA-09/0266	StoTherm Classic [®] 8 (EPS y StoArmat Classic/Classic plus) Homologación técnica europea
ETA-07/0088	StoTherm Classic [®] 2 MW/MW-L (StoLevell Classic) Evaluación técnica europea
ETA-09/0288	StoTherm Classic [®] 5 MW/MW-L (StoArmat Classic plus/StoArmat Classic plus QS) Evaluación técnica europea
ETA-12/0533	StoTherm Classic [®] 10 MW/MW-L (StoArmat Classic S1) Evaluación técnica europea
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS y StoLevell Uni)

Ficha técnica

Stolit[®] QS K

	Evaluación técnica europea
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS y StoLevell Novo) Evaluación técnica europea
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS y StoLevell Duo) Evaluación técnica europea
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (EPS y StoLevell Beta) Evaluación técnica europea
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (EPS y StoLevell FT) Evaluación técnica europea
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW y StoLevell Uni) Evaluación técnica europea
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L y StoLevell Novo) Evaluación técnica europea
ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (MW/MW-L y StoLevell FT) Evaluación técnica europea
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (construcción de madera - MW-L y StoLevell Uni/StoLevell Novo, fijación: adhesiva) Evaluación técnica europea
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (construcción de madera - HWF y StoLevell Uni/StoLevell FT/StoLevell Novo, fijación: por espigas) Evaluación técnica europea
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (construcción de madera - HWF und StoLevell Uni/StoLevell FT, espigas/adhesivo) Evaluación técnica europea
ETA-06/0197	StoTherm Cell Evaluación técnica europea
ETA-09/0267	StoTherm Resol Evaluación técnica europea
ETA-13/0580	StoTherm Resol Plus Homologación técnica europea
ETA-17/0041	StoTherm PIR Evaluación técnica europea
ETA-17/0406	StoVentec R Evaluación técnica europea

Identificación

Grupo de productos Revoco de fachada

Composición

según la directiva VdL (Asociación alemana de la industria de pinturas de laca e impresión) sobre pinturas para edificios
dispersión de polímeros
dióxido de titanio
material de relleno mineral
Hidróxido de aluminio

Ficha técnica

Stolit[®] QS K

material de relleno silicático
agua
glicol éter
agente hidrófugante
aditivo superficial
espesante
Dispersante
Humectante
conservante de película basado en Terbutryn / OIT / ZPT

Seguridad

Este producto está sujeto a la obligación de etiquetado conforme al reglamento UE en vigor.
¡Observe la ficha de seguridad!
Las indicaciones de seguridad se refieren al producto sin aplicar listo para su aplicación.

Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. Evitar su liberación al medio ambiente. Eliminar el contenido/los recipientes a través de una empresa de residuos autorizada o en el punto municipal de recogida.

Observaciones específicas

Las informaciones y datos contenidos en esta ficha técnica sirven para asegurar la finalidad y la aptitud habituales del producto y se basan en nuestros conocimientos y experiencias. No desligan al usuario de realizar comprobaciones por cuenta propia de la idoneidad y empleo. Cualquier aplicación no mencionada expresamente en esta ficha técnica solo se puede llevar a cabo previa consulta con Sto GmbH. Sin la correspondiente autorización, se actuará bajo cuenta y riesgo. Esto es válido sobre todo para combinaciones con otros productos.

En el momento de la publicación de una nueva ficha técnica, todas las versiones anteriores quedan sin efecto. La correspondiente versión actualizada está disponible en Internet.

Sto SDF Ibérica S.L.U.
Riera del Fonollar 13
E - 08830 Sant Boi de Llobregat (Barcelona)
Teléfono: 093 74 15 972
info.es@sto.com